

DeRock DF 300 Клеевой и базовый штукатурный состав.

Для крепления теплоизоляционных плит
и создания базового армированного слоя на основе белого цемента.

Свойства:

- белый цвет;
- обладает высокой адгезией;
- содержит армирующие микроволокна;
- с повышенной эластичностью;
- ударопрочный;
- паропроницаемый;
- морозо- и атмосферостойкий;
- экологически безопасен.

Область применения:

Клеевой и базовый штукатурный состав DeRock DF 300 предназначен для создания армированного базового штукатурного слоя на поверхности теплоизоляционных плит с армирующей стеклосеткой, а также для приклеивания теплоизоляционных плит на обычные минеральные основания при монтаже систем фасадных теплоизоляционных композиционных (СФТК) при новом строительстве и реконструкции. Для наружных и внутренних работ. Можно использовать для создания армированного штукатурного слоя непосредственно на обычных минеральных основаниях.

Подготовка основания:

При креплении теплоизоляционных плит:

Основание должно соответствовать требованиям СП 70.13330.2012 и СП 71.13330.2017. Основание должно быть прочным, стабильным, сухим и ровным, очищенным от пыли, грязи, извести, масел, жира, битума и остатков масляных и эмульсионных красок. Основание не должно быть покрыто льдом, снегом или инеем. Непрочные, рыхлые или отслаивающиеся участки основания следует механически устранить и выровнять. Основания, пораженные грибом, мхом, плесенью очистить стальными щетками и обработать соответствующим биоцидным средством. Старые, мелящиеся и пыльные основания и основания с высоким водопоглощением необходимо обработать глубокопроникающей грунтовкой DeRock DG-15. Кирпичная кладка и цементно-песчаные штукатурки должны иметь возраст не менее 28 дней, бетон не менее 3 месяцев.

При создании базового штукатурного слоя:

Поверхность теплоизоляционных плит тщательно очистить щеткой от пыли и/или свободных волокон. Плиты из пенополистирола, не закрытые более чем 2 недели армированным базовым слоем, пожелтевшие и пылящие, а также поверхности плит из экструдированного пенополистирола (при утеплении цоколей и фундаментов) зачистить крупнозернистой наждачной бумагой и обеспылить.

Приготовление состава:

Налить в емкость 5,5-5,75 л чистой прохладной воды. Постепенно высыпая в емкость содержимое мешка (25 кг), перемешивать при помощи смесителя или дрели со смешивающей насадкой со скоростью вращения 400–800 об./мин. до получения однородной консистенции без комков. Оставить раствор для созревания в течение 5 минут и повторно перемешать. Приготовленный раствор должен быть использован в течение 2 часов. Если раствор загустеет, необходимо повторно перемешать без добавления воды.

Способ применения:

Крепление теплоизоляционных плит:

Приклеиваемую поверхность минераловатных плит предварительно необходимо загрунтовать тонким слоем раствора при помощи шпателя, отступая от края 2-3 см. Плиты из пенополистирола предварительно не грунтуют.

Для оснований с неровностью до 5 мм/пог.м. раствор наносится на всю приклеиваемую поверхность изоляционных плит с отступом от краев плиты 2-3 см при помощи зубчатого шпателя с зубьями 10-12 мм, так чтобы при приклеивании образовался слой 3-5 мм. При устройстве противопожарных рассечек из минваты, а также при использовании плит из минеральной ваты с поперечной ориентацией волокон – ламелей, раствор всегда наносится по всей поверхности приклеивания.

Для оснований с неровностями до 2 см/пог.м. раствор наносится на приклеиваемую поверхность изоляционных плит методом «валик-точка» - по периметру в виде валика шириной 5-7 см, отступив от края 2-3 см, и не менее чем в трех точках посередине плиты, так чтобы не менее 40% площади плиты имело контактную клеевую поверхность с основанием.

Сразу после нанесения клеевого раствора плиту прикладывают к стене длинной стороной по горизонтали и придавливают при помощи ударов полиуретановой терки. Соблюдение плоскостности теплоизоляционного слоя контролируют 2-х метровым правилом. Каждый последующий ряд теплоизоляционных плит приклеивается в направлении снизу-вверх, соблюдая Т-образную перевязку (смещение) вертикальных швов в каждом ряду, а также поочередную перевязку на внешних и внутренних углах здания. Плиты приклеивают вплотную друг к другу. При образовании зазоров шириной более 2 мм, их необходимо заполнить клинышками из используемого теплоизоляционного материала. Следует избегать попадания клеевого состава в швы между изоляционными плитами. **Запрещается заполнять швы клеевым составом!** После первоначального затвердевания раствора в течение 2-3 дней, плиты необходимо дополнительно механически закрепить с помощью тарельчатых дюбелей.

Создание базового штукатурного слоя:

На подготовленную поверхность теплоизоляционных плит, нанести приготовленный раствор при помощи стальной зубчатой кельмы (гладилки) с размером зуба 8-10 мм. Сразу после нанесения клеевого базового состава приложить к его поверхности вертикально, сверху вниз полотно армирующей сетки из стекловолокна. Гладкой стороной кельмы (гладилки) или шпателем вдавить стеклосетку в клеевой базовый состав, втапливая сетку от середины полотна по диагонали вниз к краям. Излишки клеевого базового состава, проступившие через ячейки сетки, разровнять фасадным шпателем по поверхности сетки. Сетка на поверхности не должна быть видна. Толщина армированного базового слоя должна быть 3-4 мм. Соседние полотна сетки необходимо укладывать друг на друга с нахлестом не менее 10 см. **Запрещается укладывать сетку непосредственно на поверхность теплоизоляционных плит!** При необходимости шлифование армированного базового слоя выполнять через 1 сутки. Наносить декоративно-защитный слой допускается не ранее чем через 3 суток.

Условия применения:

Работы должны производиться при температуре воздуха, основания и материала от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. В холодное время года при низких температурах необходимо устраивать тепловой контур.

Не допускается производить работы при прямых солнечных лучах, под дождем и при сильном ветре. Для защиты от солнца, ветра и дождя, необходимо укрыть строительные леса: сверху – пленкой, по плоскости фасада – защитной строительной сеткой. Во время высыхания нанесенного материала, их поверхность следует защищать от прямых солнечных лучей, ветра, дождя, слишком низких и высоких температур, в течение всего времени высыхания.

Упаковка:

Клеевой и базовый штукатурный состав DeRock DF 300 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Срок хранения / Срок годности:

Срок хранения клеевого и базового штукатурного состава при транспортировке и хранении в сухом месте, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Срок годности при соблюдении условий хранения 12 месяцев. Предохранять от влаги!

Технические характеристики:

Условное обозначение:

Состав базовый штукатурный на цементном вяжущем для СФТК, B7,5, Btb2.4, Aab4, F100, ГОСТ Р 54359-2017

Состав: белый портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки

Количество воды затворения: около 5,5-5,75 л на 25 кг сухой смеси

Плотность растворного состава: 1500-1700 кг/м³

Температура применения: от +5°C до +30°C

Сохраняемость первоначальной подвижности (время потребления): не менее 120 минут

Подвижность растворного состава: Пк₃ (8-12см)

Предел прочности на сжатие в возрасте 28 суток: не менее 10,0 МПа

Предел прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток: не менее 3,5 МПа

Прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием в возрасте 28 суток: не менее 0,8 МПа

Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом в возрасте 28 суток: не менее 0,1 МПа

Деформация усадки: не более 1,5 мм/м

Паропроницаемость: не менее 0,035 мг/(м*ч*Па)

Марка по морозостойкости затвердевшего состава: F100 (не менее 100 циклов)

Группа горючести затвердевшего состава: НГ

Расход сухой смеси:
При креплении плит: от 6 кг/м²
при создании базового слоя: около 6 кг/м²

Меры предосторожности:

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды; при попадании во внутрь выпейте 0,5 л воды, не вызывайте рвоту, обратитесь к врачу; беречь от детей. После работы вымойте руки с мылом и смажьте смягчающим кремом. Принимайте во внимание инструкции, указанные на дне мешка.

Номер партии и дата изготовления указаны на упаковке.

Изготовитель: ООО «СТО»

Адрес производства: 302507, Орловская область, Орловский район, Платоновское с/п, ул. Чешская, д.6.

Тел.: +7(4862)36-37-37; +7(4862)36-37-38.

