**ГОСТ Р 54359-2017**

**DeRock DF100 Клеевой состав**

Клей для крепления пенополистирольных и минераловатных плит при монтаже систем наружной теплоизоляции фасадов

Свойства:

* обладает высокой адгезией;
* паропроницаемый;
* экономичный;
* экологически безопасен.

Область применения:

Клеевой состав DeRock DF100 предназначен для приклеивания теплоизоляционных плит из пенополистирола и минеральной ваты на обычные минеральные основания при монтаже систем фасадных теплоизоляционных композиционных (СФТК) при новом строительстве и реконструкции. Для наружных и внутренних работ. **Не допускается использовать для создания базового армированного слоя!**

Подготовка основания:

Основание должно соответствовать требованиям СП 70.13330.2012 и СП 71.13330.2017. Основание должно быть прочным, стабильным, сухим и ровным, очищенным от пыли, грязи, извести, масел, жира, битума и остатков масляных и эмульсионных красок. Основание не должно быть покрыто льдом, снегом или инеем. Непрочные, рыхлые или отслаивающиеся участки основания следует механически устранить и выровнять. Основания, пораженные грибком, мхом, плесенью очистить стальными щетками и обработать соответствующим биоцидным средством. Старые, мелящиеся и пыльные основания и основания с высоким водопоглощением необходимо обработать глубокопроникающей грунтовкой DeRock DG30. Кирпичная кладка и цементно-песчаные штукатурки должны иметь возраст не менее 28 дней, бетон не менее 3 месяцев.

Приготовление состава:

Налить в емкость 5,5 л чистой прохладной воды. Постепенно высыпая в емкость содержимое мешка (25 кг), перемешивать при помощи смесителя или дрели со смешивающей насадкой со скоростью вращения 400–800 об./мин. до получения однородной консистенции без комков. Дать выстоятся для созревания в течение 5 минут и повторно перемешать. Приготовленный раствор должен быть использован в течение 2 часов. Если раствор загустеет, необходимо повторно перемешать без добавления воды.

Способ применения:

Приклеиваемую поверхность минераловатных плит предварительно необходимо загрунтовать тонким слоем раствора при помощи шпателя, отступая от края 2-3 см. Плиты из пенополистирола предварительно не грунтуют.

Для оснований с неровностью до 5 мм/пог.м. раствор наносится на всю приклеиваемую поверхность изоляционных плит с отступом от краев плиты 2-3 см при помощи зубчатого шпателя с зубьями 10-12 мм, так чтобы при приклеивании образовался слой 3-5 мм. При устройстве противопожарных рассечек из минваты, а также при использовании плит из минеральной ваты с поперечной ориентацией волокон – ламелей, раствор всегда наносится по всей поверхности приклеивания.

Для оснований с неровностями до 2 см/пог.м. раствор наносится на приклеиваемую поверхность изоляционных плит методом «валик-точка» - по периметру в виде валика шириной 5-7 см, отступив от края 2-3 см, и не менее чем в трех точках посередине плиты, так чтобы не менее 40% площади плиты имело контактную клеевую поверхность с основанием.

Сразу после нанесения клеевого раствора плиту прикладывают к стене длинной стороной по горизонтали и придавливают при помощи ударов полиуретановой терки. Соблюдение плокостности теплоизоляционного слоя контролируют 2-х метровым правилом. Каждый последующий ряд теплоизоляционных плит приклеивается в направлении снизу-вверх, соблюдая Т-образную перевязку (смещение) вертикальных швов в каждом ряду, а также поочередную перевязку на внешних и внутренних углах здания. Плиты приклеивают вплотную друг к другу. При образовании зазоров шириной более 2 мм, их необходимо заполнить клинышками из используемого теплоизоляционного материала. Следует избегать попадания клеевого состава в швы между изоляционными плитами. **Запрещается заполнять швы клеевым составом!** После первоначального затвердевания раствора в течение 2-3 дней, плиты необходимо дополнительно механически закрепить с помощью тарельчатых дюбелей

Условия применения:

Работы должны производится при температуре воздуха, основания и материала от +5°C до + 30°C

 и относительной влажности воздуха не выше 80%. В холодное время года при низких температурах необходимо устраивать тепловой контур или использовать клеевой состав DeRock DF100W.

Не допускается производить работы при прямых солнечных лучах, под дождем и при сильном ветре. Для защиты от солнца, ветра и дождя, необходимо укрыть строительные леса: сверху – пленкой, по плоскости фасада – защитной строительной сеткой. Во время высыхания нанесенных материалов, их поверхность следует защищать от прямых солнечных лучей, ветра, дождя, слишком низких и высоких температур, в течение всего времени высыхания.

Упаковка:

Клеевой состав DeRock DF100 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Срок хранения / Срок годности:

Срок хранения клеевого состава при транспортировке и хранении в сухом месте, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Срок годности при соблюдении условий хранения 12 месяцев. Предохранять от влаги.

Меры предосторожности:

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды; обратиться к врачу; беречь от детей.

Технические характеристики:

Условное обозначение:

***Состав клеевой на цементном вяжущем для СФТК, B5, Btb2.4, Aab3, F100, ГОСТ Р 54359-2017***

Состав серый портладцемент, минеральные заполнители,

 модифицирующие добавки

Количество воды затворения: около 5,5 л на 25 кг сухой смеси

Плотность растворного

состава: 1 500 -1700 кг/м3

Температура применения: от +5°C до + 30°C

Сохраняемость первоначальной

подвижности (время потребления): не менее 120 минут

Подвижность растворного

состава: Пк3 (8-12см)

Предел прочности на сжатие

в возрасте 28 суток: не менее 9,5 МПа

Предел прочности на растяжение

при изгибе в возрасте 28 суток: не менее 3,0 МПа

Прочность сцепления (адгезия) с бетонным

основанием в возрасте 28 суток: не менее 0,7 Мпа

Прочность сцепления (адгезия)

с пенополистиролом в возрасте 28 суток: не менее 0,1 МПа

Деформация усадки: не более 2,0 мм/м

Паропроницаемость: не менее 0,035мг/(м\*ч\*Па)

Марка поморозостойкости

затвердевшего состава: F100 (не менее 100 циклов)

Группа горючести

затвердевшего состава: НГ

Расход сухой смеси: около 6,0 кг/м2

Номер партии и дата изготовления указаны на упаковке.

Изготовитель: ООО «СТО»

Адрес производства: 302507, Орловская область, Орловский район, Платоновское с/п, ул. Чешская, д.6.

Тел.: +7(4862)36-37-37; +7(4862)36-37-38.