

Технический лист

StoCrete EH 200

Эпоксидное гибридное покрытие, с повышенной механической стойкостью.



Характеристика

Применение

- для внутренних и наружных работ
- для поверхностей полов
- быстро наносимое промежуточное покрытие на цементной основе с добавлением эпоксидных смол

Свойства

- двухкомпонентное
- очень хорошие свойства самовыравнивания
- очень хорошая адгезия с сухими и влажными основаниями
- очень быстрое затвердевание
- подходит для влажных и обратно-увлажненных оснований
- негорючее A2fl-s1, в соответствии с EN 13501-1: 2007

Особенности/Указания

- продукт соответствует EN 13813
- продукт соответствует EN 1504-2

Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность на растяжение при изгибе (28 дней)	EN 196-1	14 МПа	
Прочность на сжатие (28 дней)	EN 12190	55 МПа	
Класс паропроницаемости для паров воды	EN ISO 7783	Класс I (высокий) Sd < 1,1 м	

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

Поверхность основания

Требования

Цементная стяжка в соответствии с DIN 18560 или бетон в соответствии с DIN 1045. (ZE 30 или C 20/25).

Требования к основанию:

Основание должно быть прочным и свободным от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций, а также стимулирующих коррозию компонентов (например, хлоридов). Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости или влажности в соответствии с определением Правил ремонта 2001-10.

Прочность сцепления при растяжении в центре 1,5 N/mm²

Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении 1,0 N/mm²

Температура основания более + 8° C и 3 K выше точки росы.

Технический лист

StoCrete EH 200

Подготовка	<p>Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, например, таким как дробеструйная очистка, фрезерование с последующей дробеструйной очисткой, струйная обработка твердыми зёрнами.</p> <p>Шлифования основания будет недостаточно.</p>										
Применение											
Температура использования	<p>Минимальная температура при применении: + 8° C Максимальная температура при применении: + 30° C</p>										
Время применения	<p>При +20 °C (температура воздуха): около 30 минут Во время применения следует избегать сквозняков и прямого солнечного излучения.</p>										
Соотношение материала	<p>Компонент А : компонент В = 7,3 : 22,7 массовых долей</p>										
Подготовка материала	<p>Компонент А и компонент В поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными: Тщательно взболтать компонент А и затем перелить в подходящую емкость для смешивания. После это медленно добавить весь компонент В (порошок). Тихоходным миксером (максимум 750 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы без свилей. Необходимо время от времени кельмой соскабливать материал со стенок емкости для смешивания, чтобы избежать образования комочков.</p> <p>Температура отдельных компонентов при смешивании должна быть не менее + 15° C.</p>										
Расход	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Способ применения</th> <th>Приблизительный расход</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>на мм толщины слоя</td> <td>1,9</td> <td>кг/м²</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемое нанесение материала</td> <td>4,0</td> <td>кг/м²</td> </tr> </tbody> </table>	Способ применения	Приблизительный расход		на мм толщины слоя	1,9	кг/м ²	Рекомендуемое нанесение материала	4,0	кг/м ²	<p>Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.</p>
Способ применения	Приблизительный расход										
на мм толщины слоя	1,9	кг/м ²									
Рекомендуемое нанесение материала	4,0	кг/м ²									
Структура покрытия	<p>Быстрое промышленное покрытие для сухих, влажных и/или обратно-увлажненных оснований.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка поверхности основания 2. Грунтование посредством StoCryl EH 100 3. Промежуточное покрытие StoCrete EH 200 4. Финишное покрытие StoCryl HG 200, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 и другими системами покрытия StoCretec. 										
Нанесение	<p>Быстрое промышленное покрытие для сухих, влажных и/или обратно-увлажненных оснований.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка поверхности основания 2. Грунтование посредством StoCryl EH 100 StoCryl EH 100 следует, не разбавляя, разлить по подготовленной поверхности основания, распределить резиновым шибром и затем пройти нейлоновым валиком. Необходимо в обязательном порядке избегать образования луж. <p>Покрытие посредством StoCrete EH 200 осуществляется после того, как цвет StoCryl EH 100 превратится из мутно-молочного в сине-прозрачный. Как правило, это происходит через 30-90 минут.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Промежуточное покрытие StoCrete EH 200 StoCrete EH 200 следует, не разбавляя, при помощи зубчатой кельмы/зубчатого ракеля (чередование зубьев 48 или 78, Каталог инструментов Sto) нанести и сразу же выпустить воздух при помощи игольчатого валика. 										

Технический лист

StoCrete EH 200

4. Финишное покрытие StoCryl HG 200

На StoCrete EH 200 можно сразу без промежуточного грунтования наносить все напольные покрытия StoPox. Если необходимо наносить StoPur, то необходимо промежуточное грунтование посредством StoPox WG 100.

Высыхание, затвердевание, время для дальнейшей обработки

При +10 °C: около 10 часов
При +20 °C: около 6 часов
При +30 °C: около 4 часов

Очистка инструмента

Сразу после использования промыть водой.

Указания, рекомендации, специальное, прочее

Компонент А перед применением следует хорошо взболтать!
Общие указания по применению см. www.stocretec.de (Produkte/продукты), а также в приложении актуального руководства «Technische Merkblätter/Технические листы»

Поставка

Цвет

Серый, цвет не по шкале RAL

Хранение

Срок хранения

В оригинальной упаковке до ... (см. упаковку).
Это продукт с пониженным содержанием хромата. Мы гарантируем свойства до истечения максимального срока хранения. Пожалуйста, обратите внимание на данные по гарантированному сроку хранения в номере партии на упаковке.
Расшифровка номера партии: например, 6050017152
В данном примере гарантируется срок хранения до конца 05-й календарной недели 2016 г. (цифра 1 = последняя цифра года, цифры 2 + 3 = календарная неделя).
Дополнительную информацию смотри в прайс-листе.

Обозначение

Безопасность

Этот продукт в соответствии с Правилами ЕС должен маркироваться.
При первой поставке Вы получите Листок безопасности EG.
Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, хранению и утилизации.

Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.

Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете.

Технический лист
StoCrete EH 200

StoCretec GmbH
Gutenbergstraße 6
D-65830 Kriftel

Тел.: +49 6192 401-104
Факс: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de